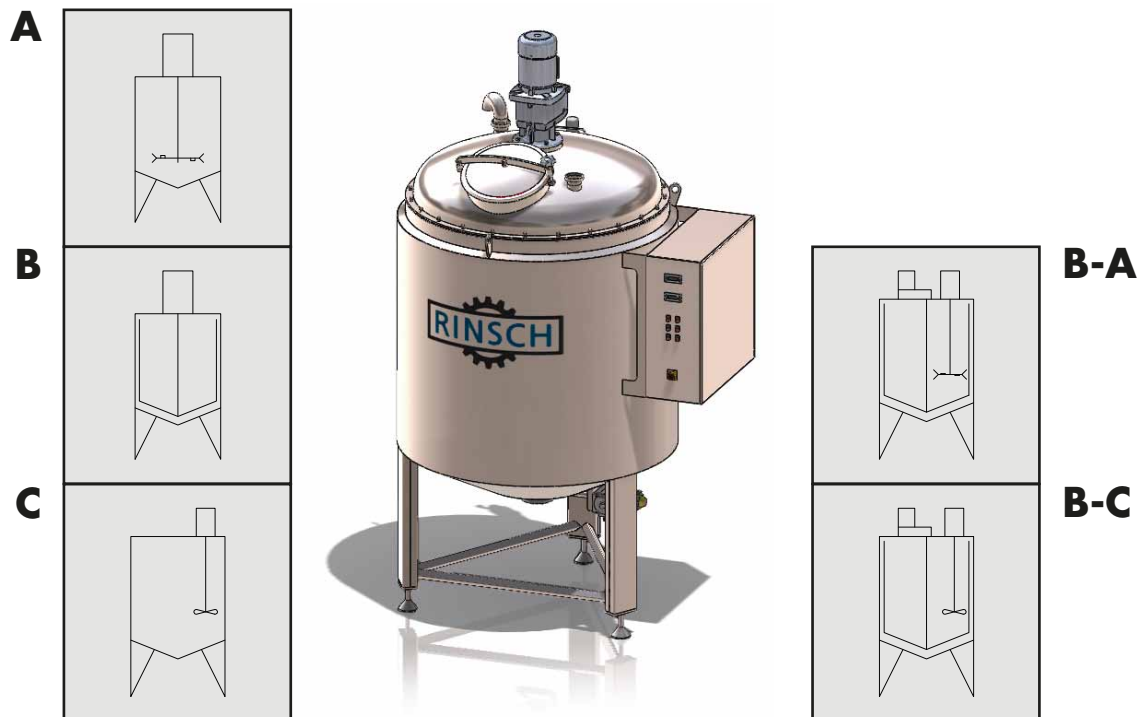


Beheizbarer Prozessstank

Heatable Process Tank



- Mischbehälter, stehend aus Edelstahl
- Konischer Boden
- 3 FüÙe
- Extern beheizbar
- Einfüllklappe mit Schutzgitter
- Schnell laufende Mischrührer (A+C)
- Langsam laufendes Ankerrührwerk (B)

Optionen:

- WäÙezellen
- Min/Max-Melder
- Elektrische Steuerung
- Hygienisch verschweißte Isolierung
- CIP-Köpf

- Vertical mixing tank, stainless steel
- Conical bottom
- 3 feet
- External heating
- Filling flap with safety grid
- High speed mixer (A+C)
- Slow running anchor stirrer (B)

Options:

- Load cells
- Min/Max sensor
- Electrical control
- Hygienically welded insulation
- CIP-head

Typ Type	Inhalt Content (Liter)	Antrieb Dissolver Drive (A)	Antrieb Anker Drive (B)	Antrieb Propeller Drive (C)	Höhe Height*	Durchmesser Diameter*	Ablass Outlet
ABS 200	200	4,00 kW	0,37 kW	0,75 kW	~1.140 mm	~680 mm	DN 50
ABS 300	300	4,00 kW	0,50 kW	0,75 kW	~1.260 mm	~760 mm	DN 50
ABS 500	500	5,50 kW	1,10 kW	1,10 kW	~1.430 mm	~880 mm	DN 65
ABS 1000	1.000	7,50 kW	1,50 kW	1,50 kW	~1.780 mm	~1.050 mm	DN 65
ABS 1500	1.500	7,50 kW	2,20 kW	2,20 kW	~1.880 mm	~1.250 mm	DN 80
ABS 2000	2.000	7,50 kW	2,20 kW	2,20 kW	~2.280 mm	~1.250 mm	DN 80
ABS 3000	3.000	12,00 kW	4,00 kW	3,00 kW	~2.620 mm	~1.400 mm	DN 80
ABS 5000	5.000	12,00 kW	4,00 kW	3,00 kW	~3.510 mm	~1.500 mm	DN 80

* ohne Antrieb/without drive

05/2017



Heinrich-Horten-StraÙe 8
D-47906 Kempen
Tel.: +49 (0) 2152/8932-0
Fax: +49 (0) 2152/8932-12
www.rinsch-gmbh.de
info@rinsch-gmbh.de