

Schokotank Chocolate Tank



- Edelstahlausführung
- Stehende Bauform
- Ankerrührwerk
- Doppelwandig, beheizt
- Temperaturanzeige und -regelung

- Stainless steel
- Vertical design
- Anchor stirrer
- Double walled, heated
- Temperature indication and control

Optionen:

- Hygienisch verschweißte Isolierung nach HACCP
- Rammschutz
- Schmelzgitter
- Schwingsieb
- Wärmetauscher für externe Beheizung
- Metalldetektierbare Wandschaber
- Fahrbar mit Hubwagen

Options:

- Insulation hygienically welded according to HACCP
- Ram protection
- Melting grid
- Vibration sieve
- Heat exchanger for external heating
- Metal detectable wall scraper
- Moveable with hand pallet truck

Typ Type	Inhalt Content (1,2 kg/dm ³)	Antrieb Drive	Heizung Heating	Außen Outside*	Höhe Height**	Ablass Outlet
ST 0.2	200 kg	0,37 kW	6 kW	~ Ø 760 mm	~ 1.090 mm	DN 50
ST 0.3	300 kg	0,55 kW	6 kW	~ Ø 840 mm	~ 1.210 mm	DN 50
ST 0.5	500 kg	1,1 kW	6 kW	~ Ø 950 mm	~ 1.320 mm	DN 50
ST 0.75	750 kg	1,5 kW	9 kW	~ Ø 1.130 mm	~ 1.390 mm	DN 50
ST 1.0	1.000 kg	1,5 kW	9 kW	~ Ø 1.130 mm	~ 1.740 mm	DN 50
ST 1.5	1.500 kg	2,2 kW	9 kW	~ Ø 1.340 mm	~ 1.750 mm	DN 50
ST 2.0	2.000 kg	2,2 kW	9 kW	~ Ø 1.340 mm	~ 2.150 mm	DN 50
ST 3.0	3.000 kg	3,0 kW	9 kW	~ Ø 1.530 mm	~ 2.230 mm	DN 50

*mit Isolierung/with isolation **ohne Antrieb/without drive

05/2017



Heinrich-Horten-Straße 8
D-47906 Kempen
Tel.: +49 (0) 2152/8932-0
Fax: +49 (0) 2152/8932-12
www.rinsch-gmbh.de
info@rinsch-gmbh.de